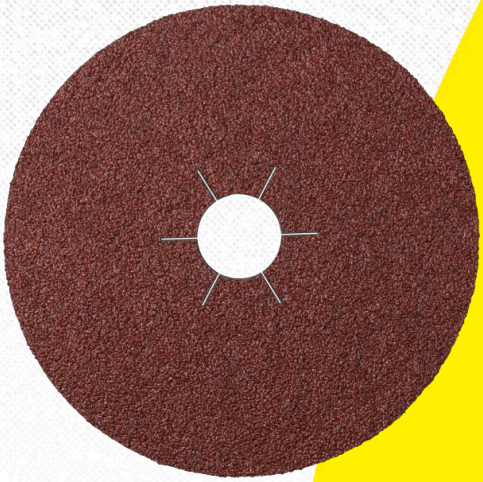
Discos de fibra vulcanizada

CS 561







Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Materiales

Acero	●
Metales no férricos	●
Metal universal	●
Plástico	◑
Acero inoxidable	◑
Madera	◑

Uso del producto

Disco de fibra universal para el lijado de maderas y metales en general|*UNDEFINED TEXT*

Granos disponibles:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	⊙ 10	24	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65713
100 x 16	⊙ 10	36	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65718
100 x 16	⊙ 10	40	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65720
100 x 16	⊙ 10	50	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65725

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	⊙ 10	60	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65730
100 x 16	⊙ 10	80	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65735
100 x 16	⊙ 10	120	80 m/s	15300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	65743
115 x 22	⊛ 30	16	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10977
115 x 22	⊛ 30	24	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10978
115 x 22	⊛ 30	30	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10979
115 x 22	⊛ 30	36	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10980
115 x 22	⊛ 30	40	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10981
115 x 22	⊛ 30	50	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10982
115 x 22	⊛ 30	60	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10983
115 x 22	⊛ 30	80	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10984
115 x 22	⊛ 30	100	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10985
115 x 22	⊛ 30	120	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10986
115 x 22	⊛ 30	150	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10987
115 x 22	⊛ 30	180	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10988
115 x 22	⊛ 30	220	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10989
115 x 22	⊛ 30	240	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10990
115 x 22	⊛ 30	320	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero estrella	25	10992
115 x 22	⊙ 10	80	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	25472
115 x 22 X-LOCK	⊛ 50	80	80 m/s	13300 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351146
115 x 22 X-LOCK	⊛ 50	36	80 m/s	13300 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351147
115 x 22 X-LOCK	⊛ 50	60	80 m/s	13300 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351148
115 x 22 X-LOCK	⊛ 50	40	80 m/s	13300 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351149
115 x 22 X-LOCK	⊛ 50	24	80 m/s	13300 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351150

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	⊙ 10	16	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66302
115 x 22	⊙ 10	36	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66308
115 x 22	⊙ 10	50	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66313
115 x 22	⊙ 10	60	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66318
115 x 22	⊙ 10	100	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66322
115 x 22	⊙ 10	120	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66327
115 x 22	⊙ 10	40	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	72192
115 x 22	⊙ 10	24	80 m/s	13300 U/min	CS 561	agujero redondo	25	72298
125 x 22	⊛ 30	16	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11009
125 x 22	⊛ 30	24	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11010
125 x 22	⊛ 30	30	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11011
125 x 22	⊛ 30	36	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11012
125 x 22	⊛ 30	40	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11013
125 x 22	⊛ 30	50	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11014
125 x 22	⊛ 30	60	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11015
125 x 22	⊛ 30	80	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11016
125 x 22	⊛ 30	100	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11017
125 x 22	⊛ 30	120	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11018
125 x 22	⊛ 30	150	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11019
125 x 22	⊛ 30	180	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11020
125 x 22	⊛ 30	220	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11021
125 x 22	⊛ 30	240	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11022

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22	⊛ 30	320	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11024
125 x 22 X-LOCK	⊛ 50	60	80 m/s	12200 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351139
125 x 22 X-LOCK	⊛ 50	80	80 m/s	12200 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351142
125 x 22 X-LOCK	⊛ 50	40	80 m/s	12200 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351143
125 x 22 X-LOCK	⊛ 50	36	80 m/s	12200 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351144
125 x 22 X-LOCK	⊛ 50	24	80 m/s	12200 U/min	CS 561	X-LOCK	25	351145
125 x 22	⊙ 10	16	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66354
125 x 22	⊙ 10	24	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66358
125 x 22	⊙ 10	36	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66364
125 x 22	⊙ 10	40	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66366
125 x 22	⊙ 10	50	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66371
125 x 22	⊙ 10	60	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66376
125 x 22	⊙ 10	100	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66379
125 x 22	⊙ 10	120	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66383
125 x 22	⊙ 10	80	80 m/s	12200 U/min	CS 561	agujero redondo	25	70439
150 x 22	⊛ 30	24	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11042
150 x 22	⊛ 30	36	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11044
150 x 22	⊛ 30	40	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11045
150 x 22	⊛ 30	60	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11047
150 x 22	⊛ 30	80	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11048
150 x 22	⊛ 30	120	80 m/s	10200 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11050
180 x 22	⊛ 30	16	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11057
180 x 22	⊛ 30	24	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11058
180 x 22	⊛ 30	36	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11060

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	⊛ 30	40	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11061
180 x 22	⊛ 30	50	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11062
180 x 22	⊛ 30	60	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11063
180 x 22	⊛ 30	80	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11064
180 x 22	⊛ 30	100	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11065
180 x 22	⊛ 30	120	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11066
180 x 22	⊛ 30	180	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11068
180 x 22	⊛ 30	240	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11070
180 x 22	⊛ 30	320	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero estrella	25	11072
180 x 22	⊙ 10	16	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66443
180 x 22	⊙ 10	24	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66451
180 x 22	⊙ 10	36	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66459
180 x 22	⊙ 10	80	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66465
180 x 22	⊙ 10	100	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66469
180 x 22	⊙ 10	120	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66472
180 x 22	⊙ 10	40	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	70447
180 x 22	⊙ 10	50	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	70448
180 x 22	⊙ 10	60	80 m/s	8500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	70449
235 x 22	⊙ 10	24	80 m/s	6500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66497
235 x 22	⊙ 10	36	80 m/s	6500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66502
235 x 22	⊙ 10	40	80 m/s	6500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66504
235 x 22	⊙ 10	60	80 m/s	6500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66511

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Diámetro x agujero en mm	Forma de perforación	grano	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	tipo abrasivo flexible	forma núcleo	Unidad de embalaje	Referencia
235 x 22	⊙ 10	80	80 m/s	6500 U/min	CS 561	agujero redondo	25	66514

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de